

## *Recomendaciones para el Tejido según tipo de Máquina*

Teniendo una experiencia de más de 50 años de fabricantes de hilados, ponemos a su disposición algunas recomendaciones como medio de ayuda y orientación para la correcta selección y uso de nuestros productos de tejido de la línea industrial. Hemos incorporado algunos consejos prácticos para la solución de problemas típicos que suelen presentarse, los cuales han sido recopilados a lo largo de los años de experiencia que tenemos en la fabricación de hilados de algodón.

### *1. Tejido Circular, Varios Alimentadores*

Se puede obtener un tejido con cierto nivel de barrado por teñido, el cual es inevitable. En una escala de 1 a 10, donde 1 es perfecto y 10 es muy barrado, garantizamos un nivel 4.5. En este tipo de tejido no es recomendable alimentar con conos rebobinados mezclados porque podría intensificar el nivel de barrado.

### *2. Tejidos Rectilíneos 2 ó 3 Alimentadores*

En este tipo de tejido, por lo general la diferencia de tono entre conos no es perceptible, pero puede originar un ligero barrado. Si la diferencia de tono es muy notoria, puede originar un barrado inaceptable. El nivel de barrado que garantizamos en este caso es un nivel 4.5.

### *3. Tejidos Rectilíneo 1 Alimentador*

En este tipo de tejido la diferencia de tono entre 2 conos puede ser perceptible. Recomendamos al cliente que cuando empalme un cono con otro en la misma prenda, debe verificar después de las primeras pasadas si hay o no diferencia de tono. De observarse una diferencia inaceptable, se debe destejer y cambiar el cono.