

INFORMACION TECNICA

Producto : Hilo de Coser Core Spun Poliéster-Algodón 45/2 (Amcore 120)

TITULO NOMINAL (Ne)	:	45 / 2
NUMERO TEX	:	24
NUMERO METRICO T.K.T.	:	120
NUMERO DE CABOS	:	02
RESISTENCIA MEDIA A LA ROTURA (g)	:	1130
TENACIDAD (RKM)	:	44.00
ELONGACION %	:	20.50 (+ / - 10 %)
RESISTENCIA AL CALOR	:	145°C (temperatura máx. continúa de planchado)
RESISTENCIA A LOS AGENTES QUÍMICOS	:	Buena
RESISTENCIA A LA ABRASION	:	Buena

ESTANDARES DE SOLIDEZ :

ENSAYO	METODO DE ENSAYO	CAMBIO COLOR	TRANSF DE COLOR
Tono	ISO R 105 Escala Gris	4	--
Solidez al agua	ASTM D 204	4	4
Solidez al lavado	ISO 105 / CO3	4	4
Solidez al frote	AATCC N° 8	--	4

GARANTIAS

Estándares de solidez adicionales deben ser solicitados explícitamente antes de poner la orden de compra. Es importante tener en cuenta que esta garantía es válida siempre y cuando los hilos de coser sean utilizados en las aplicaciones para las que fueron diseñados. Es decir, en operaciones normales de costura, exceptuándose de éstas las costuras de contraste, procesos de termofijado en estampados, aplicaciones de bordado, etc.

Evaluamos que cada lote cumpla con los requisitos garantizados; sin embargo, pueden haber casos donde se presenten discrepancias que puedan dar origen a un reclamo por parte del cliente. En el eventual caso que un reclamo sea aceptado, se procederá a la devolución y reemplazo del hilo, en su defecto a solicitud expresa del cliente, se emitirá una nota de crédito.

Por cualquier reclamo aceptado, reconoceremos una merma de hasta un 1% de la cantidad despachada, la cual se entiende ha sido utilizada por el cliente para sus pruebas antes de presentar el reclamo.

Textil El Amazonas no reconocerá pagos por piezas cosidas o confeccionadas, transporte o cualquier otro concepto no relacionado directamente con el hilo.

CONSIDERACIONES PARA DESARROLLOS Y PEDIDOS DE COLORES ESPECIALES

1. MUESTRA PARA DESARROLLO DEL COLOR ESPECIAL

Al mandar a desarrollar colores especiales, recomendamos entregar un pedazo de tela de mínimo 3x3 cms., que sea de un material lo más parecido posible a la tela que se va a coser. Si la muestra entregada es más pequeña de lo recomendado y/o diferente del material a coser, será difícil para nosotros conseguir el color más adecuado para sus necesidades.

2. PRUEBAS DE COSTURA PARA APROBACION DEL COLOR DESARROLLADO

Recomendamos realizar pruebas de costura antes de aprobar o rechazar los desarrollos de colores especiales propuestos. Hay un ahorro considerable en tiempos de producción, pues varía mucho cómo se ve el color del hilo en mecha versus en costura sobre la tela a coser.

3. CALCULO DE NUMERO DE CONOS PARA EL PEDIDO

Se debe considerar que puede haber una merma natural en el proceso de producción de hasta menos 1 cono por lote en los pedidos de hilo de coser industrial de colores especiales.

4. YARDAJE DE LOS CONOS

Se debe considerar que puede haber una diferencia aceptable de más / menos 3% en el yardaje de hilo en cada cono.