

Recomendaciones para Lavado y Acabado de Tejidos Listados de 2 ó más Colores

Teniendo una experiencia de más de 50 años de fabricantes de hilados, ponemos a su disposición algunas recomendaciones como medio de ayuda y orientación para la correcta selección y uso de nuestros productos de tejido de la línea industrial. Hemos incorporado algunos consejos prácticos para la solución de problemas típicos que suelen presentarse, los cuales han sido recopilados a lo largo de los años de experiencia que tenemos en la fabricación de hilados de algodón.

- 1.** Si el acabado utiliza un detergente no iónico, especialmente en condiciones críticas de temperatura (caliente), con relación de baño corto (menos de R:B 1:10) podría presentarse una migración del color de un listado a otro por el efecto de atracción que tienen los fijadores (ver recomendación A).
- 2.** Si adicionalmente se suaviza el material sin secar inmediatamente, se podría presentar una migración de los tonos oscuros hacia los claros incentivado por el tipo de suavizante que se use. En el acabado también se podría notar un barrado y una baja en el nivel de solidez al lavado. Este problema causado por el suavizante utilizado en el acabado es más notorio en la elaboración en prendas de un solo color tejidas con hilado teñido (ver recomendación B).
- 3.** Si el acabador al suavizar requiere PH menores de 5.5, deberá hacer pruebas preeliminarias ya que algún color podría haber sido teñido con colorantes monoclorotriazínicos bifuncionales (sólido al mercerizado posterior) y se puede hidrolizar algún colorante, notándose la aparición de manchas rojas que pueden acentuarse después del tiempo normal del centrifugado al secado (ver recomendación C).

Recomendaciones

a. Utilizar un detergente aniónico o sinérgico (aniónico no iónico). En el mismo baño de lavado es aconsejable agregar un producto detergente fuertemente anión activo de tipo poliacrilado dekol SN (BASF), Indocel EPA (Boceto), Mero-pan VD (CHT) Sandopur RSK (Sandoz) y además un producto Naftalen Sulfónico tales como: Setamol WS (BASF), Permulin DNMS (Boceto), Irgasol DAM (CIBA), Avolan IS (BAYER).

b. El tipo de suavizante es el factor más importante, para lo cual no se debe utilizar suavizante cation activo y/o siliconados ya que podrían alterar el matiz sustancialmente. Como tratamiento adicional, puede agregarse un porcentaje de fijador antes del suavizado o en un proceso simultáneo.

c. Contactarse con el área Técnica de Textil El Amazonas a fin de informarles si el tipo de teñido es adecuado para este tipo de acabado y/o solicitar el desarrollo del color al área de Ventas con esta consideración, a fin de desarrollar las recetas con colorantes vinisulfona y/o vinisulfona bifuncionales. Sin embargo, se debe tener en consideración que estos colorantes tienen bajas solidesces a los álcalis.

d. De presentarse los problemas indicados en los puntos A y B por no seguir la recomendaciones o haber usado otro método, sugerimos la siguiente receta, a fin de recuperar el material:

- Producto naftalensulfónico 4 gr/lit.
- Detergente aniónico no iónico 1 gr/lit.
- 95°C, 30', con una relación de baño preferentemente larga (1.20).

Quisiéramos recordarles que estos problemas potenciales indicados se evitarán utilizando sistemas de acabado que eviten la acumulación de tela húmeda plegada. El contacto entre diferentes colores mientras la tela está húmeda favorece a la migración de un tono a otro.